A Montceau, la qualité Made in Monnet !

Cette entreprise Montcellienne spécialisée dans la fabrication de chaussettes de sport haut de gamme (ski, trail, randonnée, ...) possède une histoire chargée et des innovations nombreuses. Allons la découvrir !

L'entreprise s'est depuis toujours démarquée dans la R.E.D. (**R**echerche **E**t **D**éveloppement) et dans la qualité de ses produits et sa gamme de chaussettes variée, elle fournit des clients de grande marque comme « Au Vieux Campeur » ou les magasins Intersport. Les chaussettes Monnet sont reconnues aux quatre coins de l'Europe, l'entreprise est leader en France. Sa seule usine est à Montceau-les-Mines, on l'oublie parfois l'un des berceaux historiques du textile français. Par conséquent ses produits sont 100% français, mais elle s'exporte aussi très bien à l'étranger. En effet, l'usine est située sur l'axe Paris-Marseille, ce qui permet d'envoyer ses produits dans des pays voisins comme la Suisse, la Norvège, le Royaume-Uni, …

Un produit, une renommée

Les chaussettes que fabrique Monnet sont des "best-seller" par leur méthode de conception. Elles sont conçues avec un taillage précis et une excellente qualité des fibres grâce à des matières premières variées comme du polyester ou de la laine qui permettent d'adapter la chaussette à son environnement et à sa fabrication. Les chaussettes sont connues pour avoir différentes épaisseurs de tricotage et un taillage précis, à la différence des chaussettes de grandes surfaces. Pour cela, l'entreprise possède 30 métiers à tricoter circulaires performants et précis, 22 employés y travaillant 35h/semaine pour des chaussettes d'une qualité irréprochable. Mais la conception des produits sur support numérique est aussi essentielle.

La chaussette du futur

Si l'un de ses produits le plus célèbre est la chaussette "Gel Protect" - une chaussette de ski, sportive, permettant d'éviter de se blesser le tibia avec un gel placé au niveau de la jambe -, Monnet a récemment sorti une chaussette chauffante révolutionnaire, conçue à partir d'un alliage de polyester et d'inox valant environ 950€/kg. Grâce à cette innovation, le client peut commander, via son téléphone, la température de sa chaussette ! Qui aurait pu imaginer une telle épopée ? Monnet a su se démarquer avec une qualité brillante et un savoir-faire impressionnant et ce, dans une petite ville de Saône-et-Loire !

Histoire riche de changements

Tout d'abord, la société fut fondée par les frères Monnet dans les années 1930. Elle prit son essor après la Seconde Guerre Mondiale en fournissant les compétiteurs des Jeux olympiques de 1968 à Grenoble. Elle fut ensuite rachetée par la société Perrin. Aujourd'hui, l'entreprise appartient à M. Daniel Porte.



M. Thierry Grzeskowiak, directeur adjoint de Monnet.
Crédit photo d'Eva